

Giunti di dilatazione e coprigiunti Procover Procover G - 7 - 0

Applicazione

PROCOVER G, 7 e 0 sono gamme di coprigiunti per pavimenti complanari in strutture di tipo commerciale o comunque di grosse dimensioni, come le strutture portanti (es. solai), che necessitano di un ampio spazio per la diversa dilatazione degli elementi portanti.

In questi contesti il prodotto assolve al compito di occultare il frazionamento, nascondendo eventuali imperfezioni di taglio e/o di posa del pavimento, ed al tempo stesso consentono la dilatazione dei materiali accostati.

I modelli delle serie G in alluminio anodizzato argento, proposti in differenti modelli e dimensioni sono particolarmente indicati come unione e copertura di pavimenti, soprattutto nel settore commerciale.

I modelli 750_050_760_060_780_080_7100_0100, proposti nelle versioni in acciaio inox ed ottone lucido, sono indicati come unione e copertura di pavimenti in ambito civile e commerciale.

Materiali

Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate deperiscono perdendo così la finitura originale.

Acciaio Inox

AISI 430 - DIN 1.4016

Questo tipo di acciaio ha una moderata resistenza agli agenti corrosivi. Consigliato l'utilizzo in ambienti interni.

Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente lucidati meccanicamente. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

Note generali sui metalli

Acciaio inox AISI 430 - DIN 1.4016, Alluminio e Ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H₃PO₄).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniacale, candeggina o varechina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Posa

Modalità di posa con colla tipo PP/86

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura mediante utensile idoneo.

Porre il profilo, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo alla superficie di posa mediante l'uso di idoneo collante (tipo PP/86), assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.

Esercitare e mantenere, per qualche minuto, una pressione uniforme su tutta la lunghezza del profilo, al fine di garantirne una corretta adesione alla superficie di posa.

Modalità di posa di profili con adesivo

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Procedere rimuovendo la carta protettiva, assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato il profilo sia perfettamente pulita e non friabile; appoggiare il profilo esercitando una pressione uniforme su tutta la lunghezza, per garantirne una corretta adesione alla superficie posa.

Cura e manutenzione

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un' immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo.

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio (tipo Sidol).

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

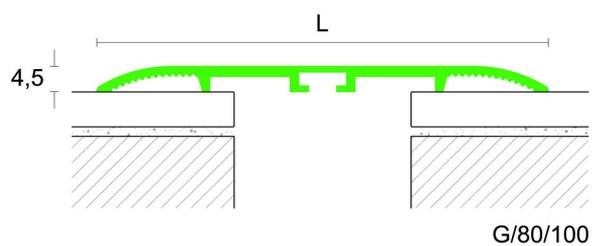
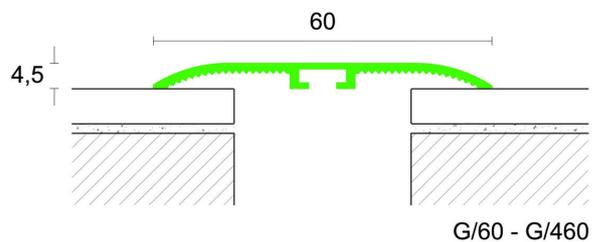
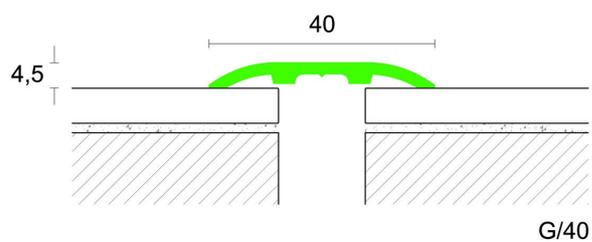
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.



Profilo

	Articolo						
	G/40/A	G/60/A	G/60/SF	G/80/A	G/80/SF	G/100 A	G/100 SF
	Adesivo	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori
Altezza H [mm]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Larghezza L [mm]	40	60	80	80	80	100	100
Lunghezza [cm]	300	300	300	300	300	300	300
Alluminio Anodizzato							
Argento	74528	74588	74558	74648	74618	74708	74678

Articolo **G/460/AD**

Adesivo

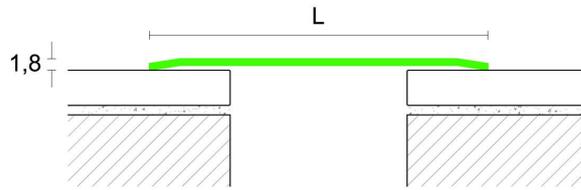
Altezza H [mm] 4.5

Larghezza L [mm] 60

Lunghezza [cm] 100

Alluminio Anodizzato

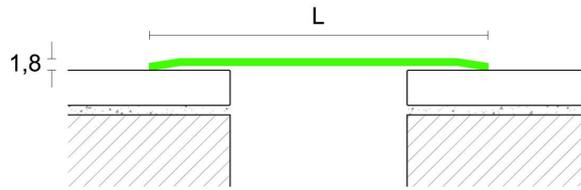
Argento 21982



Profilo

	Articolo		7100/A		7100/SF		750/A		750/SF		760/A		760/SF		780/A		780/SF	
	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori	Adesivo	Senza Fori
Spessore [mm]	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
Altezza H [mm]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Larghezza L [mm]	100	100	50	50	60	60	80	80										
Lunghezza [cm]	300	300	300	300	300	300	300	300										
Acciaio inox AISI 430 - DIN 1.4016																		
	74888	74878	74828	74818	74848	74838	74868	74858										

Articolo	4750/AD	4760/AD	4780/AD
	Adesivo	Adesivo	Adesivo
Spessore [mm]	1.2	1.2	1.2
Altezza H [mm]	1.8	1.8	1.8
Larghezza L [mm]	50	60	80
Lunghezza [cm]	100	100	10
Acciaio inox AISI 430 - DIN 1.4016			
	22090	40531	40553



Profilo

	0100/A		0100/SF		050/A		050/SF		060/A		060/SF		080/A		080/SF	
	Adesivo	Senza Fori														
Spessore [mm]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Altezza H [mm]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Larghezza L [mm]	100	100	50	50	50	50	60	60	60	60	80	80	80	80	80	80
Lunghezza [cm]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Ottone Lucido																
	74808	74798	74748	74738	74768	74758	74758	74758	74788	74778	74788	74778	74788	74778	74788	74778

Articolo	4050/AD	4060/AD	4080/AD
	Adesivo	Adesivo	Adesivo
Spessore [mm]	1.3	1.3	1.3
Altezza H [mm]	1.8	1.8	1.8
Larghezza L [mm]	50	60	80
Lunghezza [cm]	100	100	100

Ottone Lucido

22050	40504	40512
-------	-------	-------