



Profili per pavimenti di pari livello Projoint T

Descrizione

Projoint T è una linea di profili per la separazione e decorazione di pavimenti a pari livello in ceramica, marmo, granito, parquet, LVT o altri tipi di materiali.

Risulta ideale anche come copertura di eventuali imperfezioni dovute al taglio o alla posa fra pavimenti realizzati in differenti materiali (per esempio tra pavimento in ceramica e parquet).

La sua particolare sezione permette di sopperire a situazioni ove fra differenti tipi di pavimento vi sia un lieve dislivello (2÷3 mm).

La varietà di materiali e di finiture proposte dalle versioni in alluminio anodizzato, ottone lucido o cromato, acciaio inox sino a quelle in alluminio naturale rivestito con Alcrom® Plus, soddisfano le esigenze estetiche di abbinamento con le più svariate tipologie di pavimento in ambito domestico e pubblico.

I profili della serie Projoint T possono essere applicati direttamente su pavimenti già posati mediante l'uso di idonei collanti (tipo PP/96).

Projoint T è disponibile nella versione Flex, realizzata in alluminio anodizzato, ottone lucido o cromato, è studiata appositamente per soddisfare situazioni di posa ove sia necessario il profilo, mediante l'ausilio della PROFLEX Machine, per seguire l'andamento curvilineo della giunzione.

La versione in alluminio naturale rivestito con Alcrom® Plus non è curvabile.

Materiali

Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati con spessore $\geq 15 \mu\text{m}$.

La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate si rovinano perdendo così la finitura originale.

Alluminio naturale rivestito Alcrom® Plus

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente rivestiti con pellicola Alcrom® Plus, resistente all'usura.

Alluminio verniciato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente verniciati. Presentano una discreta resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, mentre non presentano una buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche, che ne danneggerebbero lo smalto superficiale; se ne sconsiglia pertanto l'utilizzo a pavimento. Cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti devono essere puliti subito dalla superficie a vista del profilo.

Acciaio Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Presenta ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici, alla calce e alla malta, agli adesivi per piastrelle e ai prodotti per la pulizia.

Consigliato l'utilizzo anche in industrie alimentari, ospedali, ambienti esterni in genere, etc

Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti.

La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

Ottone cromato

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente cromati. Resistente ai raggi UV, agli agenti chimici ed atmosferici. Non utilizzare i profili in ottone cromato a pavimento in zone soggette a intenso passaggio.

Note generali sui metalli

L'alluminio, l'acciaio inox e l'ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H₃PO₄).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniacca, candeggina o varichina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Nel caso in cui venga utilizzato nastro adesivo per mascherare il profilo si raccomanda di rimuovere tale nastro entro 1 ora.

Posa

Modalità di posa con colla tipo PP/96

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Porre il profilo, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo alla superficie di posa mediante l'uso di idoneo collante (tipo PP/96), assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.

Esercitare e mantenere per qualche minuto una pressione uniforme su tutta la lunghezza del profilo al fine di garantire una corretta adesione alla superficie di posa.

Cura e manutenzione

La cura e la manutenzione dei materiali impiegati per la realizzazione dei presenti profili sono strettamente legate al tipo di lega e/o finitura utilizzate.

Le indicazioni di seguito riportate descrivono quelle operazioni alle quali si deve sottoporre il profilo al fine di ripristinarne il più possibile l'aspetto originario.

L'intento della presente è di fornire tutte quelle indicazioni di massima che possono servire come suggerimento nella scelta dei tempi e delle modalità per la pulizia, ma che necessariamente dovranno essere verificate caso per caso.

Va rimarcato il fatto che esistono precise specifiche responsabilità in ogni fase della vita del manufatto già a partire dalla sua posa in opera.

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un'immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezze umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio.

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

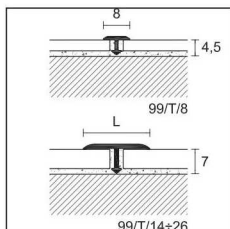
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.



Projoint T

 99/T/
 399/T/
 399/TC/

PROJOINT T

lunghezza = 270 cm - conf. 50 pz 50 pz 30 pz 20 pz

larghezza 8 14 20 26

ART. finitura
ALLUMINIO

anodizzato argento		75075	75080	63600	75082
anodizzato oro		-	75083	75084	75085

99/T/ anodizzato titanio		-	75099	-	-
---------------------------------	---	---	-------	---	---

verniciato grigio antracite RAL 7016		-	75091	-	-
--------------------------------------	---	---	-------	---	---

lunghezza = 270 cm - conf. - 10 pz - -

larghezza - 14 - -

ART. finitura
ALLUMINIO decori ALCROM® PLUS

99/T/ 97 nero		-	75095	-	-
----------------------	---	---	-------	---	---

confezione individuale

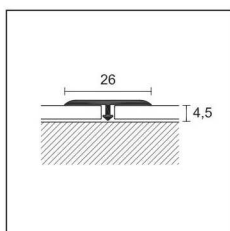
PROJOINT T

 lunghezza = 90 cm - conf. 10 pz in blister  L

ART. finitura 14

ALLUMINIO

anodizzato argento		20008
499/T anodizzato oro		20010



99/TR/26

PROJOINT T

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz LxH

ART. finitura 26 X 4,5

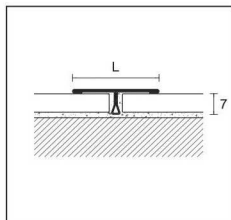
ALLUMINIO

99/TR/26 anodizzato argento		75081
------------------------------------	---	-------

confezione individuale

PRO FLEX LINE



Projoint T 99/T/ può essere curvato con l'ausilio di Proflex Machine.

Projoint T

 799/T/
 799/TS/

PROJOINT T


lunghezza = 270 cm - conf.	30 pz	20 pz
larghezza	14	26


ART. finitura
ACCIAIO

799/T/	acciaio inox lucido AISI 304 DIN 1.4301		75092	75096
799/TS/	acciaio inox satinato AISI 304 DIN 1.4301		75093	75097

confezione individuale

PROJOINT T



lunghezza = 90 cm - conf. 10 pz in blister	
--	---

4799/T/	acciaio inox lucido AISI 304 DIN 1.4301		20001	-
4799/TS/	acciaio inox satinato AISI 304 DIN 1.4301		20002	-

PROJOINT T

lunghezza = 270 cm - conf.	50 pz	20 pz	20 pz	20 pz
larghezza	8	14	20	26

ART. finitura
OTTONE

399/T/	lucido		75070	75087	75090	75088
	conf.		30 pz	30 pz	-	10 pz
399/TC/	cromato		75071	75086	-	75089

confezione individuale

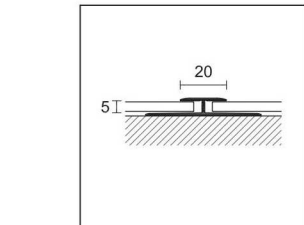
PROJOINT T

lunghezza = 90 cm - conf. 10 pz in blister	
--	---

4399/T	lucido		20016
---------------	--------	---	-------

PRO FLEX LINE

Projoint T 399/T/ e 399/TC/ possono essere curvati con l'ausilio di Proflex Machine.



H/5/F

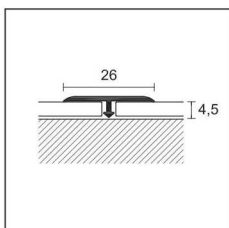
PROJOINT T

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz	H
----------------------------------	----------

ART. finitura
ALLUMINIO

H/5/F forato	anodizzato argento		75000
------------------------	--------------------	---	-------

confezione individuale



99/TR/26

PROJOINT T

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz	LxH
----------------------------------	------------

ART. finitura
ALLUMINIO

99/TR/26	anodizzato argento		75081
-----------------	--------------------	---	-------

confezione individuale